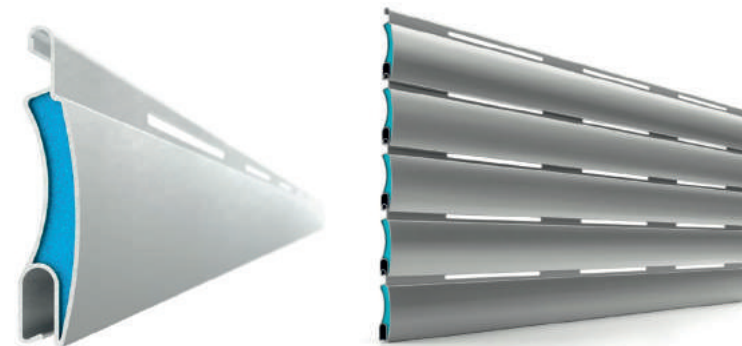


Το VL H32 Space KIT CIY είναι κατάλληλο για την παραγωγή ψάθας ρολού, με δυνατότητα κοπής των βεργών στο επιθυμητό τελικό πλάτος (χωρίς τάπες), βάσει του εύρους κοπής της ψάθας (δες πίνακα)

H32	ΟΠΕΣ ΑΕΡΙΣΜΟΥ	ΑΠΟ (mm)	ΕΩΣ (mm)	ΒΕΡΓΕΣ	ΜΕΤΡΑ / ΠΑΚΕΤΟ
ΚΙΤ 1	4	555	825	156	128,70
ΚΙΤ 2	6	825	1095	156	170,82
ΚΙΤ 3	8	1095	1365	156	212,94
ΚΙΤ 4	10	1365	1635	156	255,06
ΚΙΤ 5	12	1635	1905	156	297,18
ΚΙΤ 6	14	1905	2310	156	360,36
ΚΙΤ 7	17	2310	2715	72	195,48
ΚΙΤ 8	20	2715	3120	72	224,64
ΚΙΤ 9	23	3120	3525	72	253,80
ΚΙΤ 10	26	3525	3930	72	282,96
ΚΙΤ 11	29	3930	4335	72	312,12

**Σημείωση:** Ειδικά σχεδιασμένες τάπες και κατωκάσι αλουμινίου διατίθενται χωριστά



Με βάση την επιθυμητό τελικό πλάτος ψάθας ρολού, θα πρέπει, από τη λίστα των 11 διαθέσιμων ΚΙΤ, να επιλεγεί εκείνο όπου το μήκος των βεργών του είναι μεγαλύτερο ή ίδιο με το τελικό πλάτος της ψάθας

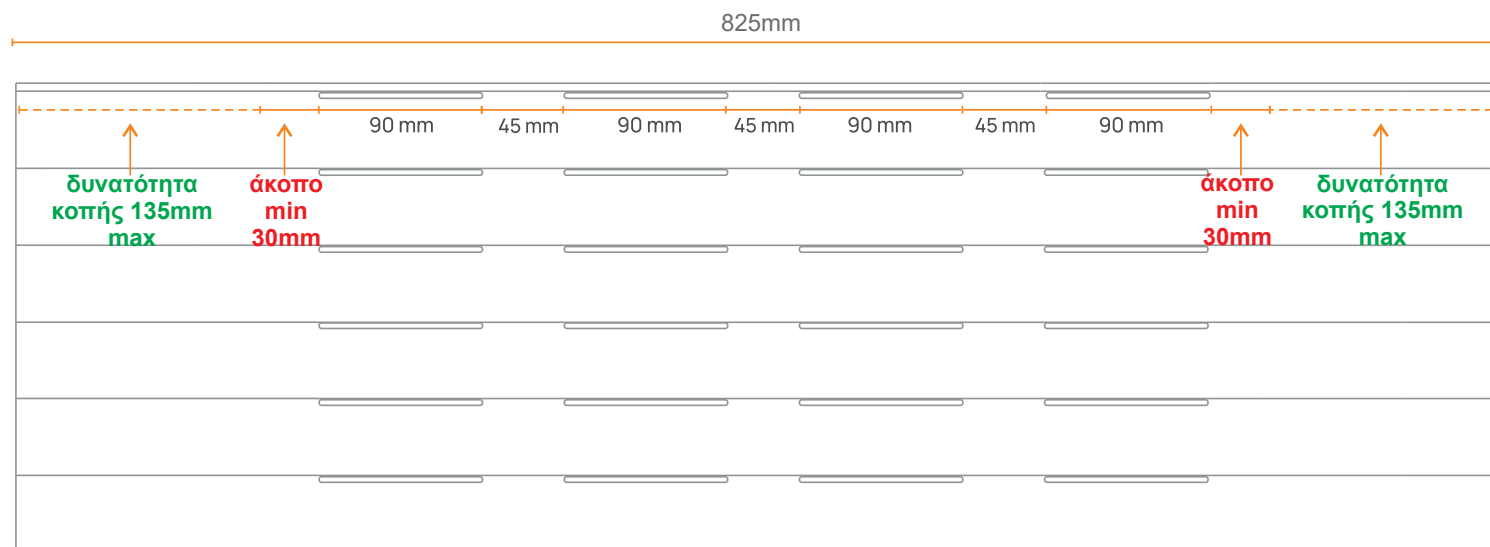
Χρωματολόγιο





## Παράδειγμα Κοπής VL H32 Space KIT 1 (555mm - 825mm)

H32	ΤΡΥΠΕΣ/ΒΕΡΓΑ	ΑΠΌ (mm)	ΕΩΣ (mm)	ΒΕΡΓΕΣ/ΔΕΜΑ	ΜΕΤΡΑ/ΔΕΜΑ
KIT 1	4	555	825	156	128,70



Για να επιλεγεί το KIT 1, θα πρέπει το επιθυμητό πλάτος ψάθας να είναι από 555mm έως 825mm (αυτό είναι το εύρος κοπής της ψάθας KIT, όπως αναφέρεται στον πίνακα προδιαγραφών των έντεκα διαφορετικών KIT)

Με βάση την επιθυμητό τελικό πλάτος ψάθας ρολού, θα πρέπει, από τη λίστα των 11 διαθέσιμων KIT, να επιλεγεί εκείνο όπου το **μέγιστο μήκος των βεργών του να είναι μεγαλύτερο ή ίδιο με το τελικό πλάτος της ψάθας**

- Η **δυνατότητα κοπής** του KIT 1 είναι συνολικά και κατά το μέγιστο 270mm (825mm - 555mm).
- Η **κοπή** των 270mm (max) θα πρέπει να γίνει **ισόποσα στις δύο άκρες της ψάθας**, δηλαδή να κοπεί η ψάθα κατά **135mm** στην κάθε άκρη της.
- Για παράδειγμα, εάν το επιθυμητό πλάτος ψάθας είναι 741mm, θα πρέπει να γίνει κοπή 42mm στην κάθε πλευρά της ψάθας ( $825\text{mm} - 741\text{mm} = 84\text{mm} / 2 = 42\text{mm}$ )
- **Προσοχή:** δεν θα πρέπει ποτέ να κοπεί μια ψάθα σε σημείο όπου η κοπή βρίσκει την τρύπα / οπή αερισμού της βέργας, καθώς δεν θα μπορεί να γίνει η τοποθέτηση των ταπών. Τα KIT είναι σχεδιασμένα για να μένουν πάντα **άκοπα 30mm πριν την αρχή της πρώτης οπής της βέργας και 30mm μετά το τέλος της τελευταίας οπής της βέργας**, για να διασφαλιστεί η λειτουργία της (τοποθέτηση ταπών και κατασκευή ρολού)

